



Postbearbeitung und Versand  
Frankiersysteme

Das digitale Frankiersystem DM450C+™ mit IntelliLink® -Technologie  
Einfach zu bedienen und unübertroffen effizient

200 Briefe zuführen,  
verschließen und  
frankieren – es dauert  
nicht länger, als diese  
Broschüre zu lesen.

Multitalent.

Ein hohes Postvolumen muss keine komplizierte Angelegenheit sein.

Sendungen können im Handumdrehen gewogen, verschlossen und frankiert werden.

Sie sparen Zeit und Geld.

Das DM450C+-Frankiersystem erledigt die Arbeit von zehn Mitarbeitern - und das völlig geräuscharm. Die perfekte Ergänzung Ihres Teams.



### Beeindruckende Ergebnisse.

- Pro Minute können Sie bis zu 120 Briefe zuführen, verschließen und bedrucken
- Verarbeiten Sie im dynamischen Wiegemodus bis zu 90 Briefe in der Minute
- Kein Sortieren mehr – die Einstufung erfolgt nach Format und Gewicht.
- Erreichen Sie mehr Effizienz mit Datenabfragen und Berichten in Echtzeit

### Weniger Aufwand.

- Voreinstellungen von bis zu zehn Routineaufgaben
- Integriertes Wiegen bis 5 kg, optional mit angeschlossener Wiegeplattform bis zu einem Gewicht von 35 kg
- Texteingabe über PC-Tastatur
- Bearbeiten Sie alle Größen von Postkarten bis B4-Umschlägen
- Mithilfe der Vordatierung können Sie Ihre Post von morgen schon heute erledigen

### Die Kontrolle behalten

- Verwalten Sie bis zu 300 Kostenstellen
- Warnung bei niedrigem Guthaben
- Warnung bei niedrigem Tintenstand

### • Mehr Werbung, mehr Kunden.

- Bis zu 20 Werbebotschaften per Download
- Fügen Sie personalisierte Botschaften hinzu
- Weitere Frankiervermerke wie Wellendruck und GoGreen aktivierbar

### Immer verbunden.

- Mit IntelliLink® aktualisieren Sie Software- und Portogebühren mit nur einem Tastenklick
- Erhalten Sie bei "Mein Konto" Zugriff auf Ihre Kontodaten

### Bestens vernetzt.

- Kein analoger Telefonanschluss erforderlich
- „Always-on“ dank LAN-Verbindung
- Sofortige Updates

### Porto sparen.

Die DM450C+ kann ab einem Wert in Höhe von 200 Euro 1% des geladenen Portos sparen

### Leistungsfähige Maschine, beste Spezifikationen.

- Systemabmessung (mm, ohne Ablagefach): H 312 x D 572 x L 1296
- Ablagefach variabel von 350 bis 450 mm
- Gewicht: 30,4kg
- Netzanschluss: 100–240 VAC, 50/60 Hz, .65–3 A
- Geschwindigkeit: Bis zu 120 Briefe pro Minute im Festporto und bis zu 90 Briefe im dynamischen Wiegemodus
- Medienformate (mm): min. 89 x 127, max. 330 x 381
- Medienstärke (mm): 0,2–8
- Frankierstreifen: Automatischer Frankierstreifenabzug bis zu 50 Streifen
- Farbdisplay auf der Maschine: UL-Zulassung, FCC- bereinstimmung, kompatibel mit ENERGY STAR®

**Pitney Bowes Deutschland GmbH**

Poststraße 4-6  
64293 Darmstadt  
contact.de@pb.com

Weitere Informationen erhalten Sie unter der Telefonnummer  
06151 5202 0 oder auf unserer Website: [www.pitneybowes.com/de](http://www.pitneybowes.com/de)

Pitney Bowes, das Corporate Design, DM450C, Weigh-on-the-Way, W-o-W, Dimensions-on-the-Way und D-o-W sind eingetragene  
Warenzeichen von Pitney Bowes Inc. oder einer Tochtergesellschaft. Alle anderen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.  
© 2013-2015 Pitney Bowes Inc. Alle Rechte vorbehalten.



DIN EN ISO 9001:2008  
QA 04 100 970375  
nach Management-System

15SMB00178\_DE