Options

Comptage (Optionnel)

Appuyez sur le bouton Start (Démarrer) et laissez le 206 s'initialiser. Si le 206 est déjà allumé, appuyez sur le bouton Cancel (Annuler) et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'écran affiche [RUN (MARCHE) ZERO COUNT (COMPTE ZERO) PARAMETERS (PARAMETRES)]. Appuyez sur les fléches de direction pour sélectionner Parameters (Paramètres). Appuyez sur Enter (Entrer). L'écran Select Job Options (Options Sélection Travail) apparaît, permettant plusieurs options.

Select Job Options					
Batcher Count	Batcher Delay				
Conveyor On Time	Batcher Re-Start				
Feed Re-Start					

Utilisez les flèches de direction sur le pavé numérique pour surligner Batcher Count (décompte Lots) puis appuyez sur Enter (Entrer). L'écran Batch Count (Préparateur Lots) apparaît.

Utilisez les flèches de direction pour surligner et modifier le nombre d'enveloppe souhaitées pour chaque lot.

Batch Count = 0000
(Set count to zero to turn off batcher.)
Use Arrows to change value. Press Enter to SAVE
or CANCEL to exit.

Ayant fixé la quantité souhaitée du lot, appuyez sur Cancel (Annuler) pour Quitter.

Vous pouvez maintenant régler le delai entre lots. Avec les flèches de direction, choisissez Batcher Delay (Delai Préparateur Lots). Appuyez une nouvelle fois sur Enter (Entrer) et fixez le delai entre lots. Utilisez les touches à flèche pour modifier le delai.

Sho	orter				\rightarrow			L	onger	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

Appuyez sur Cancel (Annuler) pour retourner à Select Job Option (Options Sélection Travail). Utilisez les flèches de direction pour sélectionner Batch Re-Start (Redémarrage Lot).

Batch Re-Start				
Manul Resume	Auto Resume			

Réglages de la machine

Temps de marche du convoyeur

Depuis l'écran Select Job Options (Options Sélection Travail), surlignez Conveyor On Time (Temps Marche Convoyeur) à l'aide des flèches de direction. Appuyez sur Enter (Entrer). Ce réglage permet à la courroie inférieure de convoyeur de tourner plus ou moins longtemps après que la dernière enveloppe ait été ouverte. Il est très utile pour le passage de lots et de grandes quantités de courrier.

Mode d'alimentation

Depuis l'écran Select Job Options (Options Sélection Travail), surlignez Feed Re-Start (Redémarrage Alimentation) à l'aide des fléches de direction. Appuyez sur Enter (Entrer). Ce réglage active ou désactive le démarrage et l'arrêt automatiques du 206.



206 en marche



Pièce de courrier ouverte

Caractéristiques

Longueur: 1194 cm
Profondeur: 572 cm
Hauteur: 1448 cm
Poids: 110 Kg

Puissance: 220-240 Vca, 50 Hz, 3 A
Cadence: 600 enveloppes par minute
Enveloppes traitées: Tous les formats d'enveloppe

principaux

Epaisseur: Jusqu'à 13 mm

Profondeur de coupe: Entre Non coupe et 3 mm

Niveau sonore: <85 dBA



Il est certifié que ce système est conforme à toutes les Directives applicables de l'Union européenne.

Prière de noter que pour tout fonctionnement à un niveau sonore supérieur à 80 dBA (niveau de première action), l'opérateur doit porter une protection auditive.





Opex Omation 206

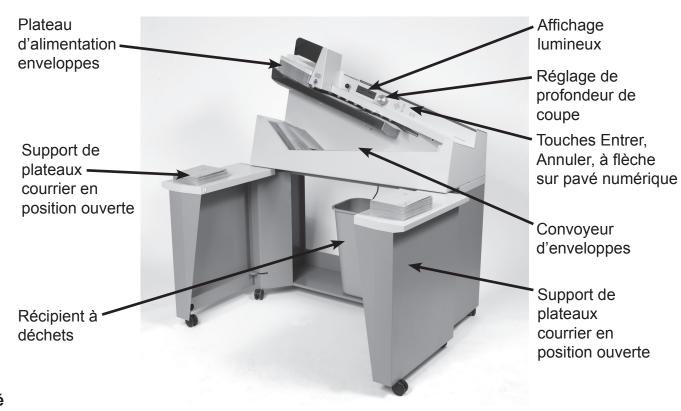
Ouvre-lettre



Notice d'utilisation

Ouvre-lettre 206

Identification



Sécurité

Adoptez les précautions de sécurité normales pour les équipements de bureau:

- N'utilisez que des fournitures approuvées par Pitney Bowes, en particulier ses aérosols de dépoussiérage. Le stockage et l' usage incorrects d'aérosols ou de produits de dépoussiérage inflammables produisent parfois une atmosphère explosive pouvant entraîner des blessures et/ou dommages. N' utilisez jamais un aérosol désigné inflammable et lisez toujours les consignes et les précautions de sécurité sur l'étiquette du produit.
- Pour obtenir des fournitures, contactez notre ligne d'approvisionnement www.pitneybowesdirect.fr pour passer commande. Des fiches de sécurité de produit peuvent être obtenues sur le Web. Consultez la liste de renseignements de produit pour plus de précisions.
- Utilisez le cordon d'alimentation fourni avec la machine et branchez-le sur une prise murale proche de la machine et facilement accessible. Ne pas mettre la machine à la terre peut entraîner une blessure grave et/ou un incendie.
- Evitez de toucher les parties ou matériaux en mouvement pendant que la machine est en marche. Mains, vêtements amples, cheveux longs et pièces de bijouterie doivent être tenus à distance de tout organe en mouvement.
- Ne déposez pas les couvercles et ne neutralisez pas les verrouillages. Les couvercles enferment des pièces dangereuses sur lesquelles ne doivent intervenir que des agents correctement formés. Rapportez promptement à la maintenance toute défaillance de machine susceptible de la rendre dangereuse.
- Installez la machine dans un droit accessible, permettant une bonne ventilation et facilitant les interventions.
- La fiche murale constitue le principal moyen pour déconnecter la machine de l'alimentation CA.
- N'utilisez pas d'adaptateur sur le cordon d'alimentation ou sur la prise murale.
- Ne détachez pas la broche de terre de la fiche murale.

- Evitez d'utiliser une prise murale à interrupteur, ou partagée par d'autres équipement.
- Ne faites pas cheminer le cordon d'alimentation pardessus des bords coupants ou dans des espaces resserrés entre des meubles.
- Veillez à ce que le cordon d'alimentation ne soit pas sollicité et ne devienne pas coincé entre des équipements, le mur et des meubles.
- Assurez-vous que le la zone devant la prise murale à laquelle la machine est branchée est exempte de toute obstruction.
- Avant de débourrer un arrêt de machine, assurez-vous que toutes les parties mobiles se sont arrêtées.
- En retirant des matériaux coincés, n'appliquez pas de force excessive afin d'éviter de petites blessures ou des dommages d'équipement.
- Pour prévenir les surchauffes, ne couvrez pas les sorties de ventilation.
- S'il ne reçoit pas un entretien périodique, cet équipement ne fonctionnera pas de manière optimale et pourrait même tomber en panne. Contactez votre fournisseur de machine pour définir un programme de maintenance.
- Lisez toutes les consignes avant de tenter de mettre cet équipement en marche.
- N'utilisez cet équipement que pour dans son but désigné.
- Observez toujours les prescriptions d'hygiène et de sécurité spécifiques de votre lieu de travail.

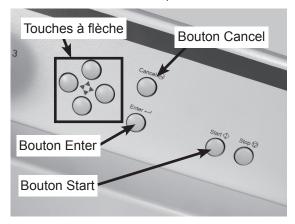
AVERTISSEMENT: CET ÉQUIPEMENT DOIT ÊTRE MIS À LA TERRE

La prise murale doit être proche de l'équipement et facilement accessible.

Exploitation

Mise en Route du 206

1. Appuyer sur le bouton Start (Démarrer) – Voir l'image ci-dessous. Le centre de commande démarre automatiquement, et l'écran de marche s'affiche. Cet écran contient des informations sélectionnables : comptage, paramètres machine, et les modes de traitement classiques.



L'opérateur effectue toutes ses sélections à l'aide de quatre flèches de direction:

HAUT (^) BAS (v) GAUCHE (<) DROITE (>)

La sélection est validée en appuyant sur ENTER (ENTRER).

Pour retour à l'écran précédent appuyez sur CANCEL (ANNULER)

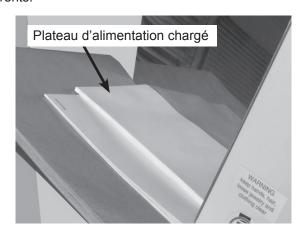
- Préparation de mise en marche. Si nécessaire remettez le compteur à 0 à l'aide des flèches de direction gauche et droite.
 Pour accéder au menu surligné de Reset Counter (RAZ du compteur). Appuyez sur Enter (Entrer). Ensuite, retournez au menu Run (Marche) à l'aide
- Profondeur de coupe. Choisissez les réglages appropriés pour la profondeur de coupe. Quatre positions prédéfinies sont disponibles (voir l'image ci-dessus).
 - 0 est l'option Non coupe elle sert uniquement à compter les enveloppes.

des flèches de direction (voir l'image ci-dessus).

- 1 est la coupe minimum et s'utilise pour les épaisseurs normales.
- 2 est le réglage 1,6 mm (1/16e de pouce) convenant pour plis plats de courrier rapide.
- 3 est le réglage 3 mm (1/8e pouce) recommandé uniquement pour les plis très épais.



- Rangement du courrier. Des plateaux de chargement du courrier pratique permettent de garder le courrier en attente. Les portes du support intégré du 206 s'ouvrent ou se ferment en fonction de vos besoins.
- 5. **Préparation du courrier.** Le courrier n'a guère besoin de préparation. On introduit des paquets d'enveloppes dans la zone d'alimentation. Il est parfois nécessaire de frapper doucement les bords d'attaque afin de les aligner. Il est possible de traiter simultanément des enveloppes de tailles et formats différents.



Mise en marche de la machine

4.

La machine étant prête et le plateau d'alimentation enveloppe étant vide.

Appuyez sur le bouton Enter (Entrer)

Le 206 se met en marche. Vous pouvez maintenant commencer à introduire du courrier dans le plateau d'alimentation.

Démarrage automatique

Consultez le paragraphe « Option puis mode d'alimentation » pour configurer le modèle 206 afin qu'il démarre automatiquement.

Arrêt et interruptions de marche

Appuyer sur le bouton Cancel (Annuler). La machine s'arrête. De temps à autre, un arrêt peut se produire et un message d'erreur apparaît sur l'écran principal.

Il suffit alors de dégager le blocage visible et d'appuyer sur Enter (Entrer) pour relancer la machine.