



**Entrega de pacotes e encomendas**  
Dispositivo de Inserção

# Empilhador de Esteira Horizontal Para Sistemas Relay™

## Manual do operador

Edição em Inglês Internacional

SV40231 Rev. B

1º de agosto de 2015





Observação: Este equipamento foi testado e encontrado em conformidade com os limites de um dispositivo digital Classe A, de acordo com a parte 15 dos regulamentos da FCC. Estes limites foram concebidos para fornecer proteção razoável contra interferências numa instalação comercial. Este equipamento gera, utiliza e pode emitir energia de frequência de rádio e, se não for instalado e utilizado de acordo com o manual de instruções, pode causar interferência nas comunicações de rádio. Utilizar este equipamento numa área residencial pode causar interferência na recepção do rádio ou televisão. O utilizador deverá tentar corrigir a interferência às suas custas.

CUIDADO: As alterações ou modificações deste equipamento que não sejam expressamente aprovadas pela entidade responsável pela conformidade podem anular a autorização de utilização do equipamento.



É certificado que esse sistema atende a todas as Diretivas aplicáveis da União Europeia.

SV40231 Rev. B 1 de agosto de 2015

©2005, 2015 Pitney Bowes Inc. Todos os direitos reservados.

Este manual não pode ser reproduzido no todo ou em parte sob qualquer forma, armazenado em um sistema de recuperação de qualquer tipo, nem transmitido por qualquer meio, eletrônico ou mecânico, sem a permissão expressa, por escrito, da Pitney Bowes. Todos os esforços possíveis para assegurar a exatidão e a utilidade deste manual têm sido realizados; entretanto, não podemos assumir a responsabilidade por erros, omissões ou obrigações pelo uso indevido ou pela aplicação incorreta de nossos produtos.

Devido ao nosso programa contínuo de aprimoramento de produtos, as especificações de equipamentos e materiais, bem como as características de desempenho, estão sujeitas a alterações sem aviso prévio. Sua máquina pode não ter alguns dos recursos descritos neste livro.

E-Z Seal é marca registrada da Pitney Bowes Inc. ENERGY STAR é marca registrada da United States Environmental Protection Agency (Agência de Proteção Ambiental dos Estados Unidos).

# Lista de Contatos da Pitney Bowes



## **Caso Precise de Assistência**

### **Contatos nos EUA**

- Nome do Produto - Empilhador de Esteira Horizontal
- Modelo - F680
- Para perguntas frequentes, acesse: [www.pb.com](http://www.pb.com) e clique em **Customer Support**.
- Para enviar solicitações de serviço ou treinamento, acesse: [www.pb.com](http://www.pb.com) e clique em **My Account**.
- Para solicitar suprimentos e acessórios da PB, acesse: [www.pb.com](http://www.pb.com) e clique em **Online Store**.
- Para visualizar e pagar invoices online, acesse: [www.pb.com](http://www.pb.com) e clique em **My Account**.
- Para visualizar o inventário, acesse: [www.pb.com](http://www.pb.com) e clique em **My Account**.
- Para perguntas diretas, ligue para: 1.800.522.0020. Os Representantes de Atendimento ao Cliente estão disponíveis de segunda a sexta-feira, das 8:00 às 20:00 (ET - Eastern Time).

### **Contatos no Canadá**

- Nome do Produto - Empilhador de Esteira Horizontal
- Modelo - F680
- Para perguntas frequentes ou para fazer pedidos de suprimentos, acesse: [www.pitneybowes.ca](http://www.pitneybowes.ca)
- Para perguntas diretas, ligue para: 1.800.672.6937. Os Representantes de Atendimento ao Cliente estão disponíveis de segunda a sexta-feira, das 08:30 às 16:00 (ET - Eastern Time).

## **Contatos em outros países**

As informações de contato serão fornecidas em uma etiqueta no sistema ou em um documento separado que acompanha o sistema.

---

## Notas de Segurança

Siga estas precauções ao usar o empilhador de esteira:

- Leia todas as instruções antes de tentar operar o sistema. Deixe o Guia do Operador acessível para referência rápida.
- Use esse equipamento apenas para a finalidade pretendida.
- Coloque o sistema próximo a uma tomada facilmente acessível.
- Coloque o sistema em um local acessível para permitir a adequada ventilação do equipamento e para facilitar sua manutenção.
- Use o cabo de alimentação fornecido com a máquina e conecte-o a uma tomada aterrada corretamente próxima à máquina e facilmente acessível. O aterramento inadequado da máquina pode causar ferimentos e/ou incêndio.
- A tomada do cabo de alimentação é a principal forma de desconexão da máquina da fonte de CA.
- NÃO use uma tomada controlada por um interruptor ou que seja compartilhada com outro equipamento.
- NÃO use adaptadores de tomada no cabo de alimentação ou na tomada.
- NÃO remova o pino de aterramento do cabo de alimentação.
- Certifique-se de que a área na frente da tomada em que a máquina está ligada não esteja obstruída.
- NÃO posicione o cabo de alimentação sobre cantos afiados nem o prenda entre móveis. Certifique-se de que o cabo de alimentação não seja tensionado.
- Para reduzir o risco de incêndio ou de choque elétrico, NÃO tente remover as tampas nem desmontar o painel de controle ou sua base. O armário contém peças perigosas. Se você danificar a unidade, entre em contato com o fornecedor do sistema. Consulte a *Lista de Informações de Contato* no início deste guia para obter mais informações.
- Se a unidade estiver danificada, desconecte-a da tomada e entre em contato com o fornecedor do sistema. Consulte a *Lista de Informações de Contato* no início deste guia para obter mais informações.
- Sempre mantenha dedos, cabelo comprido, joias e roupas largas longe de peças móveis.
- Evite tocar em peças ou materiais móveis enquanto a máquina está em uso. Antes de remover uma obstrução, certifique-se de que os mecanismos da máquina estejam completamente parados.
- Remova materiais emperrados com calma e cuidado.
- Não coloque velas e cigarros acesos no sistema.
- Para evitar superaquecimento, não cubra as aberturas de ventilação.

*continuação ...*

---

## Notas Importantes de Segurança *(continuação)*

- Use apenas suprimentos aprovados, especialmente o removedor de pó aerossol. O armazenamento inadequado e o uso de removedores de pó aerossol ou removedores de pó aerossol inflamáveis podem resultar em uma condição própria para explosões, o que poderia causar ferimentos e/ou danos. Nunca use removedores de pó aerossol indicados como inflamáveis e sempre leia as instruções e as precauções de segurança no rótulo do recipiente do removedor de pó.
- Para obter suprimentos e/ou Folhas de Dados de Segurança de Material, entre em contato com o fornecedor do sistema. Consulte a *Lista de Informações de Contato* no início deste guia para obter mais informações.
- A operação deste equipamento sem a devida manutenção periódica impedirá o máximo desempenho de operação e poderá causar o mau funcionamento do equipamento. Entre em contato com o fornecedor do sistema para o agendamento do serviço necessário.
- Sempre siga os padrões de saúde e segurança ocupacional específicos do local de trabalho.
- Para reduzir o risco de incêndio ou de choque elétrico, NÃO tente remover as tampas nem desmontar o painel de controle ou sua base. O armário contém peças perigosas. Se você danificar a unidade, entre em contato com o fornecedor do sistema. Consulte a *Lista de Informações de Contato* no início deste guia para obter mais informações.

---

Antes de configurar e usar o empilhador de esteira horizontal, você deve estar totalmente familiarizado com seus controles e procedimento de configuração. Você também deve estar totalmente familiarizado com cada componente do Sistema de Inserção com o qual o empilhador de esteira está sendo usado.

Este guia é organizado em três capítulos:

## **Capítulo 1 - Introdução**

O que o Empilhador de Esteira faz.....	1-1
Componentes principais .....	1-3
O Painel de Controle .....	1-4
Princípio de Operação .....	1-4

## **Capítulo 2 - Operação do empilhador de esteira**

Configurações do empilhador de esteira .....	2-1
Configuração de orientação de ângulo reto .....	2-1
Operar no modo de ângulo reto .....	2-3
Configuração da orientação em linha - Envelopes tamanho carta .....	2-5
Operar no modo em linha - Envelopes tamanho carta .....	2-7
Configuração da orientação em linha - Envelopes tamanho correspondência .....	2-8
Operar no modo em linha - Envelopes tamanho correspondência .....	2-10
Empilhador de Esteira em Tandem.....	2-11
Uso do Empilhador de Esteira com Outro Equipamento.....	2-11

## **Capítulo 3 - Solução de problemas e especificações**

Resolução de problemas.....	3-1
Serviço.....	3-2
Especificações.....	3-3



## O que o empilhador de esteira faz?

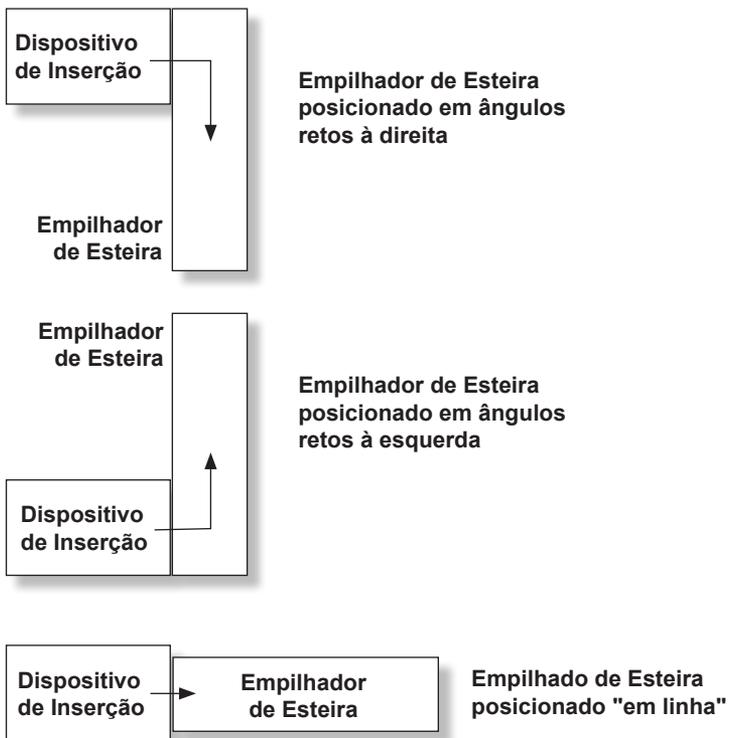
### Geral

O empilhador é projetado como um dispositivo de saída para uma gama de Sistemas de Inserção e também como um dispositivo geral de saída para outras máquinas como impressoras de endereço.

Este guia aborda o uso do empilhador de esteira em todas as configurações.

### Configurações

O empilhador de esteira pode operar em ângulos retos (para a esquerda ou direita) e também em linha com a máquina que envia para ele, dependendo da máquina e/ou do material que está sendo usado.



# 1 • Introdução

---

O painel de controle pode ser posicionado em cada lado do empilhador para acomodar as diferentes configurações possíveis. Ele incorpora um controle de velocidade variável, botão de final de execução, interruptor de alimentação e fonte de alimentação.

Na maioria dos casos, o empilhador de esteira é fixado sobre pernas de altura ajustável. Contudo, estão disponíveis versões sem pernas que podem ser colocadas sobre uma mesa existente com a altura correta. Nesses casos, não é possível nenhum ajuste do empilhador de esteira.

Os dispositivos de inserção Relay™ 5000/6000/7000/8000 enviam envelopes pequenos ("carta") em uma altura diferente do que envelopes grandes ("correspondência"). Configurações do empilhador de esteira em tandem estão disponíveis para permitir o empilhamento automático dos dois tipos de envelope simultaneamente.

## **Seu modelo**

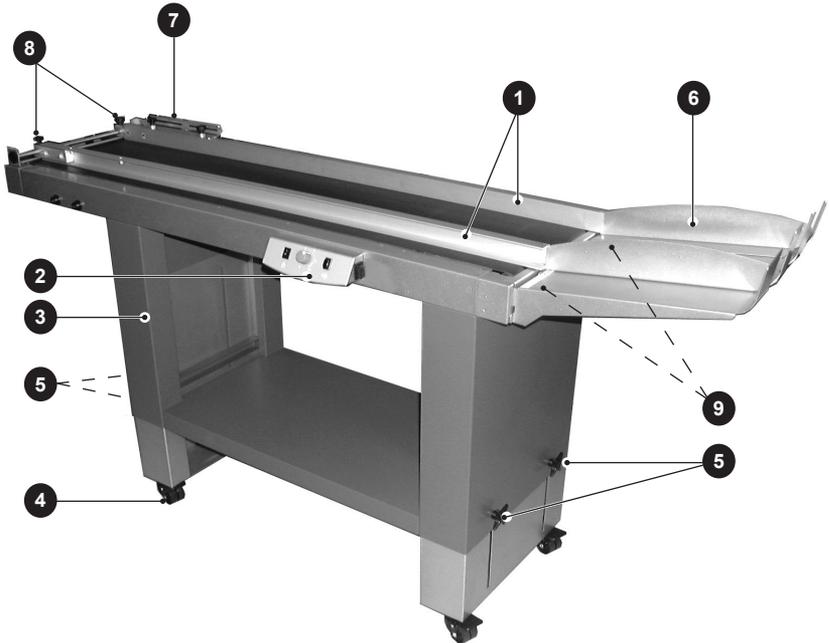
O empilhador de esteira é fabricado para trabalhar com uma máquina específica enviando para ele, e a configuração usada, através da adição de kits. Seu empilhador receberá apenas o(s) kit(s) correto(s) para sua instalação.

Este guia explica a configuração e os ajustes do operador para cada combinação de máquina, mas assume que o empilhador já foi previamente instalado por um representante de serviço e que todos os kits de adaptadores e peças estão disponíveis.

Na maioria dos casos, NÃO é possível alterar a configuração do empilhador de esteira ou vincular o empilhador a outro dispositivo de inserção sem que sejam feitas algumas modificações. Se quiser fazer isso, entre em contato com o fornecedor da máquina para obter orientação.

## Componentes principais

Reserve alguns minutos para se familiarizar com os componentes do empilhador de esteira.



- 1 Guias laterais
- 2 Caixa do Painel de controle
- 3 Montagem da perna
- 4 Roletes traváveis
- 5 Controles de ajuste de altura (dois em cada perna)
- 6 Bandeja de empilhamento
- 7 Guia de entrada (varia em função da configuração da máquina)
- 8 Controles de ajuste da guia lateral frontal
- 9 Controles de ajuste da guia lateral do lado traseiro (embaixo, não visível)

**Observação:** determinados modelos não têm um suporte (itens 3, 4 e 5) se estiverem sendo usados em uma tabela da altura correta.

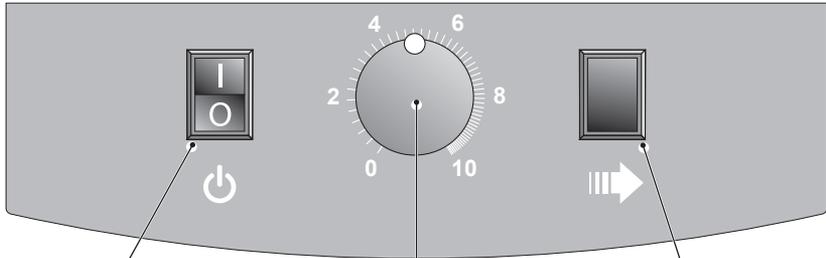
# 1 • Introdução

---

## Painel de Controle

O painel de controle pode ser posicionado em cada lado do empilhador, dependendo da configuração do sistema.

Para alterar a posição do painel de controle, puxe o painel firmemente para a sua direção para removê-lo. Encaixe novamente o painel de controle na abertura no lado oposto do empilhador de esteira.



### Interruptor de Alimentação

Ligar/desligar a alimentação principal.

### Seletor de Velocidade

Define a velocidade da esteira.

### Botão de final de execução

Executa a esteira na velocidade total - quando você quiser reunir o material na bandeja de empilhamento.

## Princípio de Operação

A esteira iniciará assim que o sensor de início for coberto. Quando o material for movido para fora da área do sensor, a esteira parará novamente. A posição do sensor de **início** é ajustável, o que permite que o material se sobreponha para ser ajustado.

A velocidade da esteira pode ser ajustada para otimizar a função de empilhamento para diversos materiais.

O botão de **final de execução** é usado para reunir o material após um trabalho ser finalizado. A esteira se move na velocidade mais alta, independentemente da configuração do **Seletor de Velocidade**.

### Configurações do empilhador de esteira

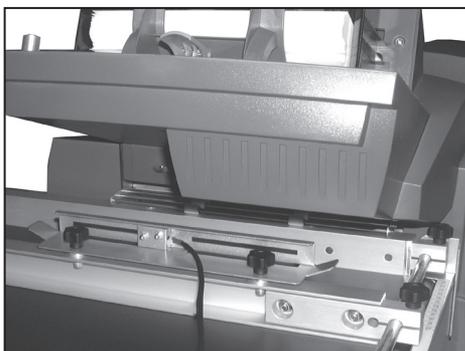
O empilhador de esteira pode ser usado na orientação de *ângulo reto* ou *em linha* com os Dispositivos de Inserção Relay 5000/6000/7000/8000.

A orientação em linha tem duas configurações - envelopes tamanho carta (nº 10, DL/C5) e envelopes tamanho correspondência (nº 9, C4). A orientação em linha é essencial para a execução de material de correspondência.

A configuração e a operação das orientações de ângulo reto e em linha são descritas aqui.

### Configuração de orientação de ângulo reto

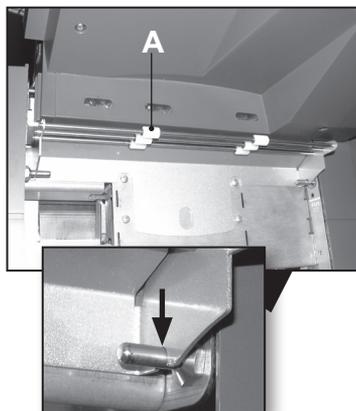
Essa imagem mostra o empilhador de esteira corretamente encaixado no dispositivo de inserção Relay em uma orientação de ângulo reto.



Siga essas etapas para configurar corretamente o empilhador em uma orientação em ângulo reto.

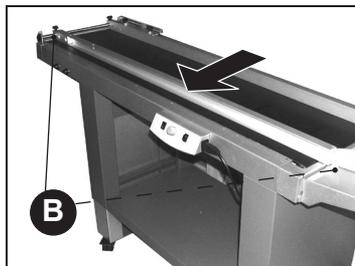
1. A ponte do rolete de saída (**A**) deve já ter sido instalada na saída do dispositivo de inserção.

*Verifique se o conjunto da ponte está localizado corretamente sobre seus pinos de fixação.*



## 2 • Configuração e operação do empilhador

2. Solte os controles dianteiro e traseiro **(B)** da guia lateral mais próxima da saída do dispositivo de inserção e mova a guia lateral a mais aberta possível (na direção da seta).
3. Reaperte os controles dianteiro e traseiro.



4. Verifique o alinhamento do empilhador. A parte superior da guia lateral deve encaixar no recorte no conjunto da ponte do rolete de saída.

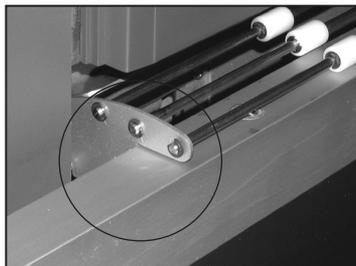


5. Se necessário, solte os controles de ajuste de altura **(C)** em cada perna e ajuste novamente a altura do empilhador.

*Alternativamente, se o dispositivo de inserção estiver em uma mesa de altura ajustável, a mesa pode ser ajustada para obter a configuração de altura correta.*

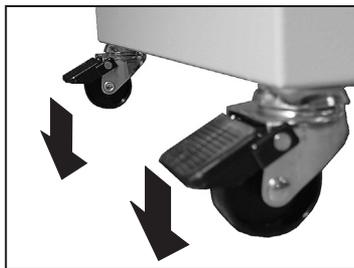


6. Posicione o empilhador em relação ao Dispositivo de Inserção, garantindo que a guia lateral se encaixe **TOTALMENTE** no recorte da ponte do rolete de saída.

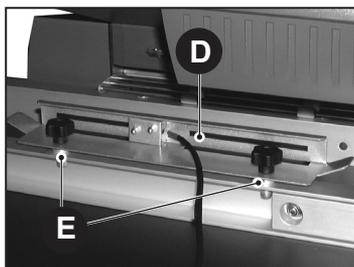


## Configuração e operação do empilhador • 2

- Após posicionar corretamente, trave todas as quatro roldanas.



- Para operação com a mão direita, o sensor e o suporte do sensor (D) devem ser instalados conforme mostrado na imagem. Certifique-se de que haja um espaçador (E) entre o suporte e a guia lateral do empilhador em cada posição do controle.



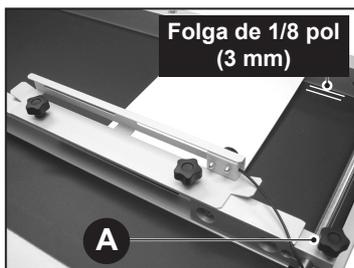
*Para operação com a mão esquerda, as peças são instaladas de forma espelhada.*

### **Operar no modo de ângulo reto**

- Coloque um envelope na esteira.
- Solte os controles da guia lateral do lado dianteiro e traseiro (A) apenas da guia lateral com o suporte do sensor.

***Certifique-se de que a guia lateral fique apoiada sobre a esteira!***

- Ajuste a guia lateral para obter uma folga de aproximadamente 1/8 pol (3 mm) e aperte novamente os controles da guia lateral do lado dianteiro e traseiro.



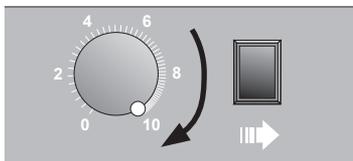
***Certifique-se de que as guias laterais estejam paralelas!***

- Conecte o empilhador de esteira à fonte de alimentação e LIGUE. (Consulte as informações de segurança.)
- Defina a esteira para velocidade máxima.

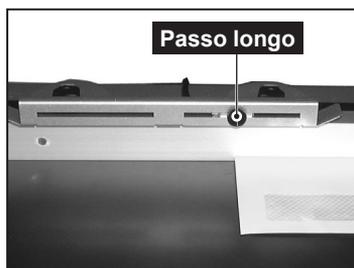
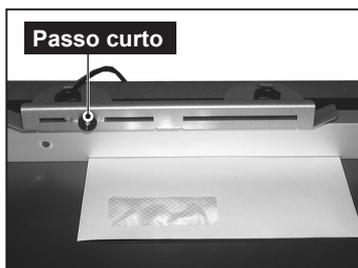
## 2 • Configuração e operação do empilhador

---

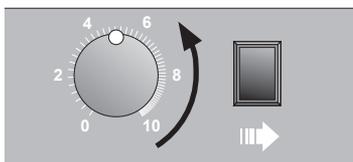
- Inicie o dispositivo de inserção.
- Ajuste a sobreposição do envelope movendo o sensor de início. Quando o sensor for movido no sentido contrário à entrada, a distância entre os envelopes será maior, e vice-versa.



*Mantenha o menor passo possível sem que os envelopes se acumulem muito; isso irá otimizar a capacidade da esteira.*

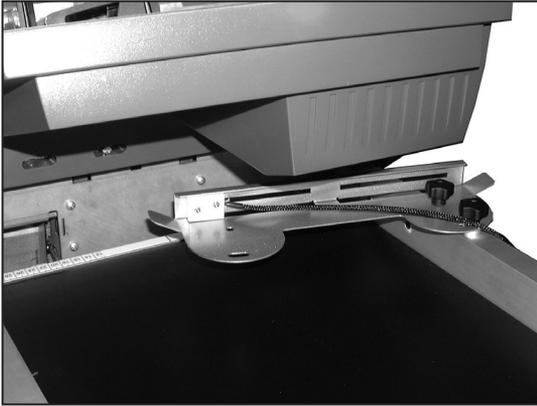


- Reduza a velocidade da esteira até que o motor funcione continuamente.



### Configuração da orientação em linha - Envelopes tamanho carta

Essa imagem mostra o empilhador de esteira encaixado corretamente no dispositivo de inserção Relay na orientação em linha com execução de "cartas".



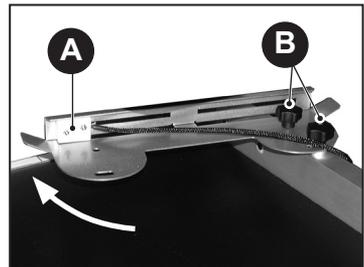
Nesse modo o empilhador permite que o empilhador de "correspondências" Relay permaneça em uso.



Para configurar corretamente o empilhador:

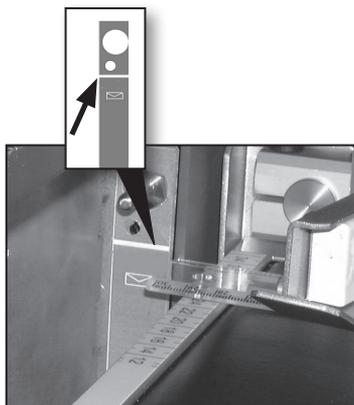
1. Certifique-se de que o suporte do sensor em linha (A) seja instalado conforme mostrado, usando os dois controles (B) com um espaçador entre o suporte e a guia lateral do empilhador em cada posição do controle.

*Inicialmente, posicione o sensor no final de sua fenda e gire o suporte totalmente no sentido anti-horário, conforme mostrado pela seta.*



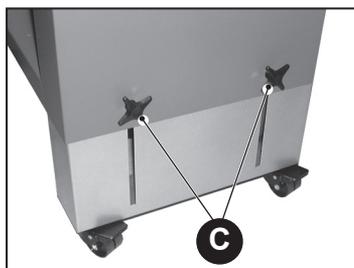
## 2 • Configuração e operação do empilhador

2. Verifique o alinhamento do empilhador. Ele deve ficar nivelado e a altura da esteira do empilhador deve ser ajustada para corresponder à marca **superior** no adesivo instalado na área de saída do Dispositivo de Inserção. Coloque uma régua sobre a esteira, conforme mostrado, para ajudar no ajuste da altura.

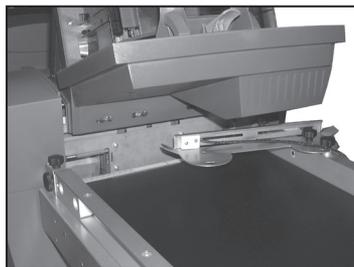


3. Se necessário, solte os controles de ajuste de altura (**C**) em cada perna e ajuste novamente a altura do empilhador.

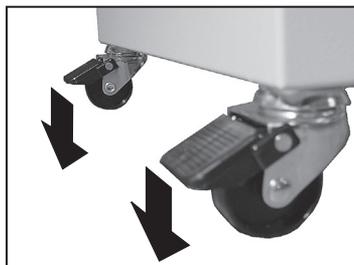
*Alternativamente, se o dispositivo de inserção estiver em uma mesa de altura ajustável, a mesa pode ser ajustada para obter a configuração de altura correta.*



4. Posicione o empilhador em relação ao lado de saída do Dispositivo de Inserção, **centralizado** com a saída. Certifique-se de que o empilhador esteja posicionado firmemente em relação às tampas do Dispositivo de Inserção.



5. Após posicionar corretamente, trave todas as quatro roldanas.

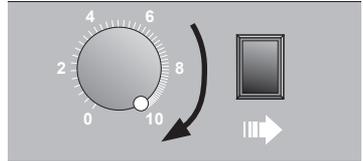


## Configuração e operação do empilhador • 2

### Operar no modo em linha - Envelopes tamanho carta

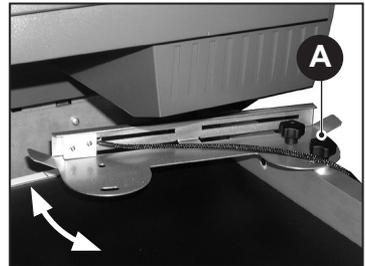
As guias laterais do empilhador terão sido travadas abertas pelo seu engenheiro de instalação, pois essa configuração não precisa de guias laterais para controlar o empilhamento de envelopes.

1. Leia as informações de segurança, conecte o empilhador de esteira à fonte de alimentação e LIGUE.
2. Defina a esteira para velocidade máxima.
3. Inicie o sistema de transmissão.



4. Se os envelopes que saem do dispositivo de inserção baterem no suporte do sensor, ou se a sobreposição de envelopes estiver incorreta, ajuste a posição do sensor de início.

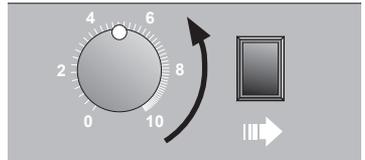
**OBSERVAÇÃO:** Quando o sensor for movido no sentido contrário ao Dispositivo de Inserção, a distância entre os envelopes será maior, e vice-versa.



5. Para ajustar o sensor, solte o controle (A), gire o suporte do sensor e aperte novamente o controle.

*Mantenha o menor passo possível sem que os envelopes se acumulem muito; isso irá otimizar a capacidade da esteira.*

6. Reduza a velocidade da esteira até que o motor funcione continuamente.

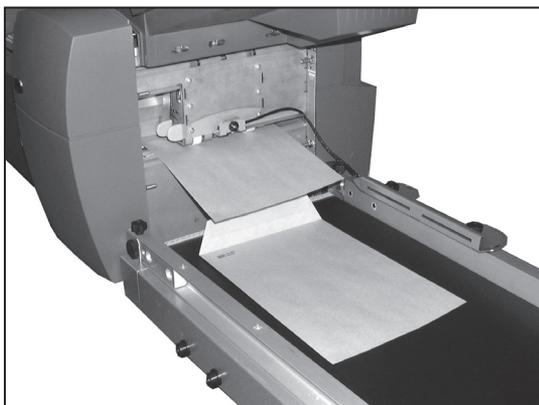


## 2 • Configuração e operação do empilhador

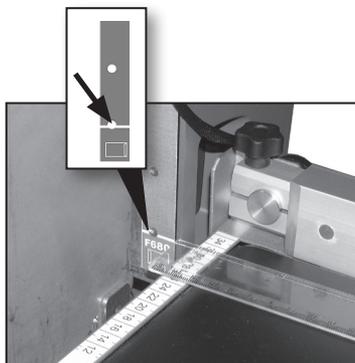
### Configuração da orientação em linha - Envelopes tamanho correspondência

Essa imagem mostra o empilhador de esteira encaixado corretamente no dispositivo de inserção Relay na orientação em linha com execução de "correspondências".

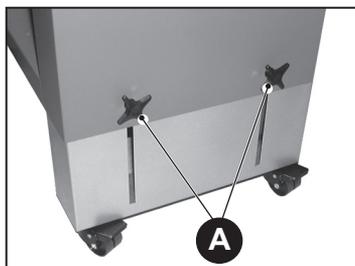
Siga as etapas para configurar corretamente o empilhador.



1. Verifique o alinhamento do empilhador. Ele deve ficar nivelado e a altura da esteira do empilhador deve ser ajustada para corresponder à marca **inferior** no adesivo instalado na área de saída do Dispositivo de Inserção. Coloque uma régua sobre a esteira, conforme mostrado, para ajudar no ajuste da altura.



2. Se necessário, solte os controles de ajuste de altura (**A**) em cada perna e ajuste novamente a altura do empilhador  
*Alternativamente, se o dispositivo de inserção estiver em uma mesa de altura ajustável, a mesa pode ser ajustada para obter a configuração de altura correta.*

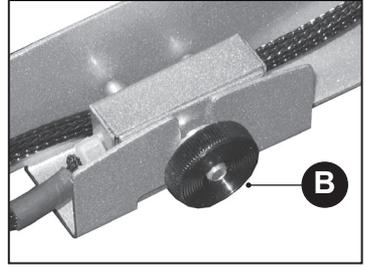


## Configuração e operação do empilhador • 2

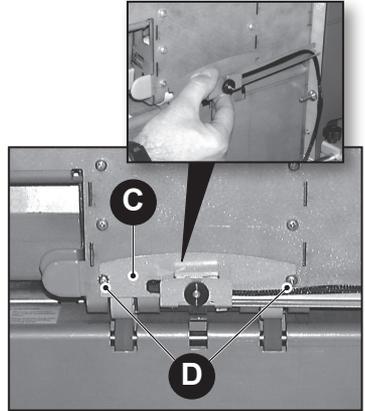
3. O sensor já deve estar instalado na fenda no suporte magnético.

Passa o cabo do sensor de volta por baixo das porcas acopladas ao corpo do sensor e pelo recorte do cabo no suporte. Certifique-se de que a face inferior do sensor esteja a mais próxima possível e paralela à face inferior do suporte magnético.

Certifique-se de que o controle (B) esteja apertado.

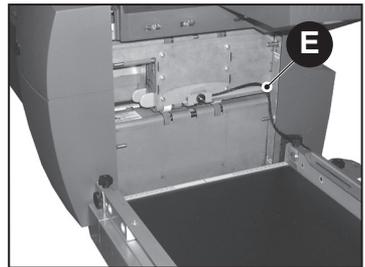


4. Encaixe o suporte magnético (C). Certifique-se de que ele seja posicionado corretamente sobre os parafusos (D).

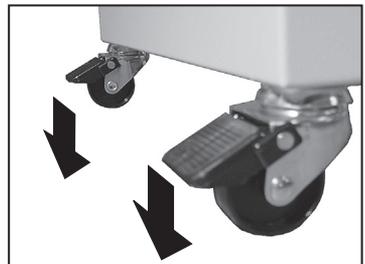


5. Posicione o empilhador em relação ao lado de saída do Dispositivo de Inserção, **centralizado** com a saída. Certifique-se de que o empilhador esteja posicionado firmemente em relação às tampas do Dispositivo de Inserção.

Certifique-se também de que o cabo (E) seja passado longe da saída de envelopes.



6. Após posicionar corretamente, trave todas as quatro roldanas.

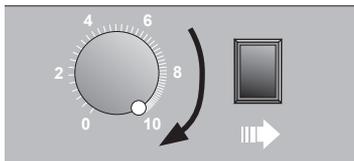


## 2 • Configuração e operação do empilhador

---

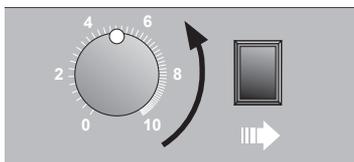
### **Operar no modo em linha - Envelopes tamanho correspondência**

1. As guias laterais do empilhador terão sido travadas abertas pelo seu engenheiro de instalação, pois essa configuração não precisa de guias laterais para controlar o empilhamento de envelopes.
2. Leia as informações de segurança neste guia e, em seguida, conecte o empilhador de esteira à fonte de alimentação e LIGUE.
3. Defina a esteira para velocidade máxima.
4. Inicie o sistema de transmissão.



5. Reduza a velocidade da esteira até obter a sobreposição de envelopes desejada.

*Mantenha a menor sobreposição possível sem que os envelopes se acumulem muito.*



### **Empilhador de Esteira em Tandem**

Há uma configuração do empilhador para dispositivos de inserção Relay que permite o empilhamento automático de cartas e correspondências simultaneamente. Essa configuração do empilhador é composta de duas unidades empilhadoras montadas sobre um conjunto de pernas ou uma mesa no espaçamento vertical correto para receber saída de carta e correspondências do dispositivo de inserção.

- Use as instruções em linha de cartas incluídas aqui para configurar e operar a unidade empilhadora superior e as instruções em linha de correspondências para a unidade empilhadora inferior.



### **Uso do Empilhador de Esteira com Outro Equipamento**

O empilhador de esteira pode ser usado com outros equipamentos além de dispositivos de inserção (por exemplo, impressoras de endereço).

Dependendo do equipamento que está sendo usado e o material sendo executado, uma configuração de ângulo reto ou em linha será usada.

Você receberá todos os detalhes de sua configuração específica no momento da instalação.

## **2 • Configuração e operação do empilhador**

---

*Esta página está intencionalmente em branco.*

## Solução de Problemas

Configuração	Possível Causa	Solução
<b>O envelope fica preso na área de entrada ou alimentação incorreta no empilhador</b>		
Tudo	Velocidade da esteira muito baixa, o material se acumula e fica preso	Aumentar a velocidade da esteira
Tudo	Comprimento do passo muito pequeno	Aumentar a comprimento do passo
Tudo	Guias laterais com ajuste muito estreito	Ajustar as guias laterais
Tudo	O envelope de entrada prende na janela do envelope anterior	Aumente a velocidade da esteira e o comprimento do passo, de forma que o envelope de entrada não bata na janela do envelope anterior
Tudo	O material passa por baixo da guia lateral e fica preso	Solte os controles da guia lateral, pressione a guia lateral para baixo e aperte os controles
Tudo	O alinhamento do empilhador está incorreto	Ajuste a altura das pernas do empilhador e/ou posicione o empilhador em relação ao dispositivo de inserção
Configurações em ângulo reto	Guia lateral frontal não está ajustada corretamente	Ajuste a guia lateral frontal a mais próxima possível do dispositivo de inserção
"Correspondências" Relay	O suporte do sensor magnético não está posicionado corretamente	Verifique se o suporte do sensor está posicionado corretamente
Configuração em ângulo reto do Relay	Ponte do rolete de saída não transportando os envelopes corretamente	Verifique se a ponte do rolete de saída está posicionada corretamente sobre seus pinos de fixação

### 3 • Solução de problemas e especificações

Configuração	Possível Causa	Solução
<b>Os envelopes batem no suporte do sensor</b>		
Configurações em ângulo reto	Guia traseira (do sensor) ajustada muito próximo do dispositivo de inserção	Mova a guia traseira (do sensor) para trás
Relay em linha (cartas)	Suporte do sensor ajustável muito próximo do dispositivo de inserção	Suporte do sensor do pivô sensor levemente atrás da posição
<b>O material não é transportado por todo o caminho até a bandeja de empilhamento final do empilhador</b>		
Tudo	Guias laterais muito estreitas ou afuniladas	Verifique se as guias laterais estão paralelas e com a folga correta
Tudo	Passo muito grande, o material passa na esteira devido a peso insuficiente	Reduzir passo, reduzir velocidade da esteira
<b>O material tomba sobre a esteira, mesmo com um número baixo de itens</b>		
Tudo	Comprimento do passo muito grande	Reduzir passo, reduzir velocidade da esteira
Tudo	Guias laterais não paralelas ou muito apertadas	Verifique se as guias laterais estão paralelas e com a folga correta

### Serviço

O serviço para seu empilhador de esteira está disponível em todo o mundo.

Caso tenha dúvidas sobre seu empilhador de esteira, ou se precisar de serviço ou assistência com sua aplicação, ligue para o fornecedor do sistema.

Um contrato de manutenção de serviço está disponível para manter seu Empilhador de esteira (como todo o seu sistema de inserção) em ótimo estado. Entre em contato com a Pitney Bowes para obter detalhes (consulte a *Lista de Contato da Pitney Bowes* no início deste guia para obter informações de contato).

### **Especificações**

#### ***Especificações do equipamento***

<b>Recursos padrão</b>	Velocidade variável, Sobreposição de mídia ajustável, Interruptor de limpeza de compartimento, Entrada de alimentação universal, Roletes traváveis em todos os quatro pés,
<b>Capacidade</b>	Com uma inserção mínima no envelope: 6 pol X 9 pol (C5) até um máximo de 2.500 envelopes 9 pol X 12 pol (C4) até um máximo de 1.500 envelopes #10 (DL) até um máximo de 1.200 envelopes
<b>Altura da mesa</b>	Ajustável 25 pol – 42 pol (635 mm – 1.060 mm) (apenas em modelos com pernas de altura ajustável)
<b>Largura</b>	17-1/4 pol (440 mm), incl. 2 pol (50 mm) para unidade de controle
<b>Comprimento</b>	70-1/4 pol (1.785 mm), incl. placa de empilhamento final 13-3/4 pol. (350mm)
<b>Peso</b>	128 lbs. (58 kg)
<b>Energia</b>	100-240 VAC $\pm$ 10%, 50/60 Hz, 1 A Consumo de energia 70 W Emissão de calor de 240 Btu/h (70 Joule/s)
<b>Conformidade</b>	UL registrado para os Estados Unidos e Canadá. Atende todas as diretivas aplicáveis da União Europeia.

#### ***Especificações do Material***

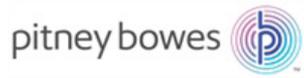
As guias laterais são ajustáveis entre 4-1/2 pol (115 mm) e 14 pol (357 mm).

### **3 • Solução de problemas e especificações**

---

*Esta página está intencionalmente em branco.*





3001 Summer Street  
Stamford, CT 06926-0700  
[www.pitneybowes.com](http://www.pitneybowes.com)

SV40231 Rev. B  
© 2015 Pitney Bowes Inc.  
Todos os Direitos Reservados