

MODULES DE FINITION AUTOMATISES



FABRICANT

HORIZON

Modèle

SP-F 20 A

Piqueuse/plieuse de production automatique

* Caractéristiques	Compact piquage/pliage
* Format papier en piquage à cheval et pliage	Mini : 120 x 180 mm Maxi : 350 x 500 mm
* Format fini	Mini : 120 x 85 mm Maxi : 350 x 250 mm
* Piquage en tête	A5/A4/A3/B4/B5 A4 à l'italienne ou la française
* Piquage de côté	A4 - Piquage à droite ou à gauche Piquage en tête A3 ou A4 + Pliage
* Programmes en mémoire	33 (21 pré-enregistrés et 12 programmables)
* Margeur manuel	Oui, en fonctionnement "on line" ou "off line". Système complètement intégré à la ligne SP-F 20. Permet un rajout de feuilles ou d'une couverture.
* Soufflerie dans la station de taquage avant agrafage	Oui. Soufflerie réglable pour un parfait alignement des feuilles statiques pendant le taquage des feuilles assemblées.

* Réglages micrométriques	Oui. A partir de l'écran tactile, réglages micrométriques par impulsion sur taqueuse arrière, de côté, butée d'agrafage, tête de piquage, guides latéraux, butée de pliage, butée arrière de pliage, butée latérale de pliage arrière de pliage, butée latérale de etc., le tout <u>pendant le fonctionnement du SP-F 20 A.</u>
Vitesse de production	De 2 800 à 3 400 jeux/H jusqu'à 20 postes en format A4. De 2 500 à 3 200 jeux/H jusqu'à 20 postes en format A3.
* Régulation automatique de la vitesse de production	Oui. Quand le SP-F 20 A est connecté à la VAC 100, l'ajustement de la vitesse de production s'adapte automatiquement par rapport au format et passage papier dans les différentes sections agrafage/pliage/massicotage pour une production optimale.
* Insertion d'une feuille simple	Oui. Le système PN 20 en option. Permet l'insertion d'une feuille A4 dans une brochure A3 fini A4.
* Délai de taquage avant agrafage	Ajustement possible du délai de taquage avant agrafage. Système très important qui permet un parfait taquage des feuilles, statique ou avec impression chargée.
* Courroies de transport	Vitesse des courroies de transport de la brochure variable par potentiomètre pendant la production. Arrêt de celle-ci pendant l'agrafage. La modulation de la vitesse moteur des courroies de transport de la brochure àagrafer/plier/massicoter est très importante en cas de papier très léger à brocher 60gr ou 70gr couché brillant.
* Tête d'agrafage et nombre de têtes	Hohner 48/5 S n°25 (0.5mm) : 2 en standard et 4 en option max. Possibilité en option d'adapter un kit de modification têtes à boucle, bobine de fil. Approvisionnement très aisé et peu cher.
* Ajustage du travers d'agrafage	Réglage très simple de l'éventuel travers d'agrafage par l'opérateur.
* Nettoyage des rabatteurs d'agrafage	Oui, possible par l'opérateur. Manette simple à utiliser.
* Ajustement de la pression des cylindres de pliage	4 cylindres d'écrasement, 4 niveaux de réglages de la pression des cylindres indépendants. Cylindre de fort diamètre : 50mm de diam. pour le 1 ^{er} jeu de cylindre en métal lisse pour ne pas rayer les couvertures avec aplat et 60mm de diam pour le 2 ^{ème} jeu de cylindre en polyuréthane.

* Réglage des travers de pliage	Oui, réglage micrométrique par manette extérieure avec visualisation du défaut à rattraper, et ceci pendant la production des brochures.
* Ajustement de l'espace de passage des feuilles dans la poche de pliage	Oui, 3 ouvertures possibles. Recommandé lors d'utilisation de papier spécifique (impression photocopieur, laser nouveau système d'impression). Papier déformé pour une plus grande stabilité de la brochure avant pliage (maintien parfait).
* Ajustement de la hauteur du couteau	Oui, réglage à l'extérieur très simple à utiliser et permet d'ajuster la bonne hauteur de la montée du couteau de pliage pour un 8 pages ou un 80 pages ou sans marquage pour les dernières pages sur couché mat.
* Cellule d'alignement + rectification	Le système de pliage SP-F 20 possède 2 doigts de rectification mécanique avec visualisation par cellule du parfait alignement des feuilles avant pliage. Arrêt de la production automatiquement si mauvais alignement des feuilles en tête et en pied. Gâche papier réduite, contrôle qualité permanent, brochure parfaite.
* Réception longue avec décalage	Oui, option LC 20 et PK 20 "Kicker".
* Construction	Pour un poids de 470kg SP-F 20, 490kg SP-F 20 A, le système de brochure professionnel HORIZON est de loin une construction lourde appropriée dans le domaine de la production de brochure.
* Poids total	SP-F 20 A / FC 20 A : 730kg.
* Fonction automatique	Oui, système de massicot de coupe frontale automatique.
* Mécanisme de coupe	Système renforcé de la descente de lames par deux vérins. Déplacement du marteau de réglage de coupe sur deux guides de forte section + deux vis micrométrique pour le réglage fin, tout ceci assurant une parfaite qualité de coupe. Protection mécanique de la lame évitant tout risque d'incident. Système de coupe constitué d'une lame et d'une contre-lame (système cisaille) assurant une grande longévité de coupe.

* Pression réglable	Réglage de la puissance d'écrasement du dos de la coupe.
* Soufflerie d'éjection des rognures de coupes	Oui, soufflerie constante par compresseur intégré au FC 20. Assure un dégagement parfait de la rognure, coupe de 0.5mm possible. Récupération des rognures dans un bac intégré de double capacité par rapport au système d'autres fabricants.
* Caractéristiques	<u>Vitesse de production</u> : 3.400 brochures/H - A4 fini. <u>Format des livrets</u> : maxi 250x350mm avant coupe mini 90x120mm avant coupe mini 85x120mm après coupe Coupe minimum : 0.5mm Coupe maximum : 25mm <u>Poids</u> : FC 20 : 230kg FC 20 A : 240kg

**Que vous apportent les modules de finition HORIZON
par rapport aux autres fabricants ?**

Piqueuse/plieuse SP-F 20 / SP-F 20 A - Les "Plus" :

- * Construction robuste.
 - * SP-F 20 : réglages souples, accessibles à l'extérieur du module. Aucun outillage spécifique.
SP-F 20 A : écran tactile, fonctionnement par "icône", tous réglages automatisés.
 - * 12 mémoires sur SP-F 20 A + tous les formats Din possibles A5 / A4 / A3.
 - * Réglage de la vitesse.
 - * Réglage de la temporisation de taquage papier avant piquage.
 - * Réglage possible du travers de piquage, du travers de pliage, de l'épaisseur de la poche de pliage, et de la hauteur du couteau de pliage.
- NB** : Tout ceci apportant un réel plus lors de la réalisation de belles brochures.
- * 4 cylindres (2x2) de pliage ajustables en pression pour écraser le pli.
 - * Acheminement à plat du papier évitant ainsi toutes rayures de brochures délicates avec couché mat ou avec aplat.

Massicot coupe de chasse FC 20 / FC 20 A - Les "Plus" :

- * Qualité de construction largement supérieure aux autres fabricants.
- * Guidage du porte-lame renforcé, doubles vérins.
- * Protection mécanique de la lame évitant tout risque d'incident.
- * Soufflerie pour évacuer les rognures.
- * Réglage possible de la puissance d'écrasement du dos avant la coupe.
- * Compteur/totalisateur.
- * Compteur journalier.
- * Cadence de production élevée, sortie longue avec Kicker possible en option.
- * Nombreuses références chez les imprimeurs, reprographes et quelques façonniers.
- Matériel bénéficiant d'une très bonne image de marque, donc facile à revendre.

