

## MASSICOT TRILATERAL AUTOMATIQUE HORIZON HT 110



Massicot à Le massicot trilatéral **HORIZON HT110** s'intègre parfaitement dans les lignes de finition dos carré collé, pour permettre de façonner et de donner sa forme définitive aux produits imprimés (magazines, livres, catalogues...)

Mise en œuvre simple et rapide, le massicot trilatéral HT 110 à calage automatisé, assistée par ordinateur et servomoteurs avec visualisation de la procédure de réglage sur écran tactile (LCD).

### Points forts

- Gain de temps
- Travail en temps masqué.
- Qualité
- Longévité
- Compatible CIP 4
- Sécurité complète des opérateurs

### Avantages client

- Automatisation jusqu'à la brochure terminée sans manipulation.
- Calages rapides sur écran tactile.
- Mémorisation des travaux récurrents (200 jobs mémorisables)
- Rapidité du délai de production, pas de reprise.
- un seul opérateur pour l'ensemble de la ligne.

## 1 Principes de fonctionnement & fonctionnalités

### Principe / mode de fonctionnement

#### GAIN DE TEMPS ET SECURITE

Le trilatéral automatisé HT 110 développé par HORIZON correspond à la finalité d'un produit, La fonction et la simplicité d'utilisation de l'écran LCD (touche screen) sont exemplaires :

Il permet le pilotage et la gestion des réglages des formats de coupe, en affichant des graphiques en couleur d'une grande aisance de lecture pour l'utilisateur. Les fausses manœuvres sont ainsi éliminées grâce au guidage par menus et assistance de la procédure à suivre.

Il s'agit d'une situation totalement automatisée pour la production de brochures dos carré collé imprimé numériquement, ou traditionnellement.

### Fonctionnalités

#### Principe / mode de fonctionnement

1. Massicot trilatéral à haut rendement pour une coupe trois faces de haute qualité.
2. Construction rigide : bâti mono bloc, assurance d'une stabilité et d'une grande précision de coupe.
3. Utilisation pour la coupe en ligne ou hors ligne de livres, magazines...
4. Mise en œuvre rapide : contrôles, réglages, et fonctionnalités sur écran couleur à touches tactiles.
5. Cassettes de coupe interchangeables, permettant un calage rapide hors de la production.
6. Accessibilité et visualisation parfaite du cheminement des livres à l'introduction et à la coupe.
7. La pression hydraulique peut être ajustée progressivement pour éviter tout glissement de coupe
8. Vitesse de descente de lame ajustable à l'écran, permettant une attaque progressive de la coupe
9. Un mouvement de bascule anime les couteaux latéraux à la fois en vertical et en oblique. L'attaque de ces couteaux s'effectue en partant du dos, de telle manière que les faux plis et les déchirures sont évités.
10. Système avec dispositif de mise au format automatique (réglages des coupes latérales, et équerrage des quatre côtés totalement automatique, après validation des données par l'opérateur des formats de coupe au système d'exploitation)

## 2 Caractéristiques techniques

### Caractéristiques techniques

- ▶ Format maximum d'introduction : 320 x 410 mm.
- ▶ Format maximum de coupe : 300 x 366 mm.
- ▶ Format minimum de coupe 103 x 145 mm.
- ▶ Standard de coupe : A4T - A4Y - A5T - A5Y - A6T - B 5 T - B5Y - B6T
  - \* T = à la Française.
  - \* Y = à l'Italienne.
- ▶ Possibilités de coupe : Coupe 3 faces ou coupe 2 faces.
- ▶ Hauteur de coupe : de 5 à 100 mm.
  
- ▶ Vitesse mécanique : 800 à 1600 cycles à l'heure.(ajustable).
  
- ▶ Système de pression : Hydraulique.
  
- ▶ Réglage de pression : De 500 à 1800 Kg. (réglage en 14 étapes).
  
- ▶ Matière de la lame : Acier + angles de coupe en Tungstène.
  
- ▶ Alimentation : 380/400 Volts - 50/60 Hz - 3 phases.
  
- ▶ Puissance consommée : 7 Kw.
  
- ▶ Poids de la machine : 2000 Kg.
  
- ▶ Dimensions de la machine : (L) 1910 mm x (l) 3026 mm x (H) 1611 mm.

### 3 HT-110 Spécifications

		-1-	-2-	
<b>Format livre avant coupes</b>		Max.	410 mm	320 mm
		Min.	148 mm	105 mm
<b>Format coupes</b>		Max.	366 mm	300 mm
		Min.	145 mm	103 mm
<b>Largeur de coupe (Rognures)</b>	Frontale : 45 mm (Maximum de coupe frontale 23 mm / avec format fini A4 italienne.)			
	Tête - pied : 30 mm			
<b>Hauteur de coupe</b>	Max. 100 mm a. Max. 75 mm Pour les livres de format 145 mm ou plus petit. b. Max. 60 mm Pour les livres de format 297 mm ou plus long. c. Max. 50 mm Pour les livres de format 275 mm ou plus long à l'italienne)			
	Min. 5 mm (épaisseur livre 2 mm minimum)			
<b>Accessoires de coupe standard</b>	A4 / A5 (+/- 3 mm)			
<b>pression</b>	5 KN à 18 KN. (Ajustable en 14 niveaux)			
<b>Pince</b>	Par servomoteur			
<b>Vitesse de production</b>	400 to 1,600 cycles/hr. (Ajustable en 7 niveaux)			
<b>Hauteur de travail</b>	911 mm			
<b>Tension</b>	3-Phase 200-230 V, 50 / 60 Hz			
	3-Phase 380-415 V, 50 Hz, <b>FRANCE</b>			
<b>Intensité</b>	3-Phase 400 V, 50 / 60 Hz, 8.4 A <b>FRANCE</b>			
<b>Energie</b>	11,160 kJ			
<b>Moteurs</b>	3.7 kW x 1 / 2.2 kW x 1 / 2.0 kW x 1 / 0.75 kW x 2 / 40 W x 3			
<b>Machine Dimensions</b>	HT 101 : 1,950(W) x 1,900(D) x 1,950(H) mm			
	Boîtier d'alimentation : 508(W) x 1,000(D) x 1,505(H) mm			
<b>Poids</b>	HT 110: 2,650 kg			
	Transformateur : 43 kg			