

PELLICULEUSE AUTOMATISEE DELTA



NOUVEAU DESIGN ET DERNIERES TECHNOLOGIES

La pelliculeuse DELTA 52 apporte la meilleure alternative à vos problématiques de délais de fabrication et de réduction des volumes à traiter sans transiger sur la qualité.

Points forts

- Automatisation
- Productivité
- Modularité
- Simplicité
- Qualité

Avantages client

- Simplicité de mise en œuvre
- Margeur à succion haute pile
- Réception plateau, taqueuse ou stacker
- Réglages centralisés
- Opérateur non spécialisé
- Pupitre de commande à écran tactile
- Pelliculage *DRY*

PELLICULEUSE AUTOMATISEE DELTA

1 Principes de fonctionnement & fonctionnalités

1.1. Principe

Le pelliculage thermique dit « dry » (sec)

Le film plastique (bobine de pellicule) est préencollé en usine par un procédé de couchage par extrusion. La résine est thermiquement réactivée par une calandre chromée chauffée et le film est pressé sur le papier imprimé par un cylindre de pression en polyuréthane.

Le cylindre de pelliculage chromé est chauffé électriquement sur trois zones permettant un contrôle précis de la température.

La séparation des travaux pelliculés fonctionne en synchronisation avec le processus de pelliculage, et, est réalisée par des couteaux à lame circulaire puis éjecté par deux cylindres de pression dans la réception.

Champs d'applications

Les pelliculeuses à chaud "DRY" automatique KOMFI sont particulièrement adaptées pour le pelliculage intégral de produits imprimés et variés, en impressions numériques et offset.

Afin de répondre à ces besoins, le constructeur KOMFI propose une gamme complète de pelliculeuses DRY dans différents formats et types d'applications. Leur conception modulaire et un vaste choix d'accessoires assurent une flexibilité et une productivité maximale.

1.2. Fonctionnalités

- ▶ PRODUCTIVITE = 30 mètres/min
- ▶ QUALITE = film en OPP, PET, Nylon et Structuré (OPP : Polypropylène, PET : Polyester)
- ▶ SIMPLICITE = réglage automatique sur écran tactile
- ▶ GAIN DE TEMPS = finition en interne

Equipement standard de la DELTA 52

1. Margeur haute pile,
2. Axe pneumatique de support bobine,
3. Contrôle et chauffe du cylindre chromé de pelliculage par trois zones électriques,
4. Cylindre de pression en polyuréthane,
5. Rouleau décurleur,
6. Séparation des feuilles automatique par couteaux de coupe,
7. Table de réception orientable,

PELLICULEUSE AUTOMATISEE DELTA

Spécifications générales

Pelliculeuse feuille à feuille employant la technologie thermique, ou plus communément appelée DRY.

- » Clientèles : Les Imprimeries numériques et toutes clientèles ayant besoin de pelliculer des petites et moyennes quantités.
- » Machine de conception moderne, robuste et compacte. Pour les séries de 100 à 5000 exemplaires,
- » Margeur haute pile avec tête de séparation arrière.
- » Avec registre de marge et rectification à taquets frontaux, permettant un départ parfait des feuilles avec chevauchement de celles-ci.
- » Cellule de contrôle de superposition des feuilles, et arrêt de l'avancement du film. Evitant le collage du film sur le cylindre de calandrage,
- » Système de sécurité de protection du rouleau de pression, (Evite de rester en pression contre la calandre de chauffe si le système reste inactif)
- » Cylindre de pelliculage chauffé par résistance électrique, sur trois zones. Permettant une chauffe constante et rapide.
- » Mise en pression du cylindre de pression assurée par deux vérins pneumatiques, réglage de la pression de 0 à 8 bars,
- » La mise en œuvre est simple et rapide, toutes les fonctions sont pilotées sur écran tactile : réglages température, longueur des feuilles à pelliculer, comptages, et positionnement de la coupe,
- » Bloc coupeur incorporé et longitudinal, assurant une coupe par pression des feuilles pelliculées nette et sans bavure après coupe par couteaux rotatifs sur le coté extérieur du pelliculage.
- » Aucune particule de film sur le cylindre de chauffe.
- » Rouleau décurleur integer,
- » Réception sur plateau orientable,
- » Design et finition soignés.
- » Norme européenne : CE

Equipement complémentaire

- » Dispositif de coupe bobine
- » Dispositif supplémentaire de perforation de séparation
- » Barre antistatique
- » Cylindre pour films structurés/gaufrage (sur demande)
- » Réception taqueuse mobile en lieu et place du plateau fixe
- » Réception stacker
- » Palan lève bobine mobile
- » Compresseur 6 bar-130l/min



Dispositif de coupe bobine



Palan lève bobine mobile

PELLICULEUSE AUTOMATISEE DELTA

2 Caractéristiques techniques

Désignation	Caractéristiques techniques
Format papier (largeur x longueur)	Max. 520 x 740 mm Mini. 200 x 200 mm
Hauteur de chargement	635 mm
Cadence de production jusqu'à :*	30 mètres/min (8500 feuilles / A4)
Grammage	135 à 350 grm
Epaisseur film de pellicule	24 à 45 µm
Type de film	OPP, PET, Nylon
Température maximum recommandé (Dépendant du type de film)	135°
Type de chauffe du cylindre de calandrage	Electrique / 3 Zones
Mise en température : (de 25° à 100°)	3 minutes
Encombrement au sol avec réception simple (Longueur x largeur x Hauteur)	2600 x 1230 x 1560 mm
Encombrement au sol avec réception stacker	3550 x 1170 x 1540 mm
Poids	860 Kg
Pression	Pneumatique
Pression Max	22.5 KN
Alimentation et Puissance électrique	7,3 KW Triphasé-380 Volts

* Selon les conditions de compétences des opérateurs, le type de film, l'épaisseur et le format de papier.

Réception stacker



Delta 52 avec réception taqueuse

