

PELLICULEUSE AUTOMATISEE SAGITTA E



NOUVEAU DESIGN ET DERNIERES TECHNOLOGIES

La pelliculeuse SAGITTA E apporte la meilleure alternative à vos problématiques de spécification de fabrication et des volumes à traiter sans transiger sur la qualité.

Points forts

- Automatisation
- Productivité
- Modularité
- Simplicité
- Qualité

Avantages client

- Pelliculeuse professionnelle de haute productivité
- Simplicité de mise en œuvre
- Machine spéciale pelliculage structuré/gauffré
- Réception et margeur haute capacité
- Réglages centralisés
- Opérateur non spécialisé
- Pupitre de commande à écran tactile
- Pelliculage *DRY*

PELLICULEUSE AUTOMATISEE SAGITTA E

1 Principes de fonctionnement & fonctionnalités

1.1. Principe

Le pelliculage thermique dit « dry » (sec)

Le film plastique (bobine de pellicule) est préencollé en usine par un procédé de couchage par extrusion. La résine est thermiquement réactivée par une calandre chromée chauffée et le film est pressé sur le papier imprimé par un cylindre de pression en polyuréthane.

Le cylindre de pelliculage chromé est chauffé électriquement sur cinq zones permettant un contrôle précis de la température.

La séparation des travaux pelliculés fonctionne en synchronisation avec le processus de pelliculage, et, est réalisée par des couteaux à lame circulaire puis éjecté par cylindres de pression dans la réception.

Champs d'applications

Les pelliculeuses à chaud "DRY" automatique KOMFI sont particulièrement adaptées pour le pelliculage intégral de produits imprimés et variés, en impressions numériques et offset.

Afin de répondre à ces besoins, le constructeur KOMFI propose une gamme complète de pelliculeuses DRY dans différents formats et types d'applications. Leur conception modulaire et un vaste choix d'accessoires assurent une flexibilité et une productivité maximale.

1.2. Fonctionnalités

- ▶ PRODUCTIVITE = 50 mètres/min
- ▶ QUALITE = film en OPP, PET, Nylon et Structuré (OPP : Polypropylène, PET : Polyester)
- ▶ SIMPLICITE = réglage automatique sur écran tactile
- ▶ GAIN DE TEMPS = finition en interne

Equipement standard de la SAGITTA E

1. Margeur haute pile à palette,
2. Axe pneumatique de support bobine,
3. Equipé avec deux unités de traitement : pelliculage standard et une unité spéciale gaufrage
4. Contrôle et chauffe du cylindre chromé de pelliculage par cinq zones électriques,
5. Cylindre de pression en polyuréthane,
6. Rouleau décurleur,
7. Séparation des feuilles automatique par couteaux de coupe,
8. Réception taqueuse,

PELLICULEUSE AUTOMATISEE SAGITTA E

Spécifications générales

Pelliculeuse feuille à feuille employant la technologie thermique, ou plus communément appelée DRY.

- » Clientèles : Les Imprimeries numériques et toutes clientèles ayant besoin de pelliculer des moyennes et hautes quantités.
- » Machine de conception moderne, robuste et compacte. Pour les séries de 1000 à 30 000 exemplaires,
- » Margeur palette, haute pile avec tête de séparation arrière.
- » Avec registre de marge et rectification à taquets frontaux, permettant un départ parfait des feuilles avec chevauchement de celles-ci.
- » Cellule de contrôle de superposition des feuilles, et arrêt de l'avancement du film. Evitant le collage du film sur le cylindre de calandrage,
- » Système de sécurité de protection du rouleau de pression, (Evite de rester en pression contre la calandre de chauffe si le système reste inactif)
- » Cylindre de pelliculage chauffé par résistance électrique, sur cinq zones. Permettant une chauffe constante et rapide.
- » Calandre de chauffe de 250 mm de diamètre.
- » Mise en pression du cylindre de calandrage assurée par deux vérins pneumatiques, réglage de la pression de 0 à 8 bars,
- » La mise en œuvre est simple et rapide, toutes les fonctions sont pilotées sur écran tactile : réglages température, longueur des feuilles à pelliculer, comptages, et positionnement de la coupe,
- » Bloc coupeur incorporé et longitudinal, assurant une coupe par pression des feuilles pelliculées nette et sans bavure après coupe par couteaux rotatifs sur le coté extérieur du pelliculage.
- » Aucune particule de film sur le cylindre de chauffe.
- » Rouleaux décurleur integer,
- » Réception taqueuse ou stacker,
- » Design et finition soignés.
- » Norme européenne : CE

Equipement complémentaire

- » Dispositif de coupe bobine
- » Dispositif supplémentaire de perforation de séparation (pour les films Nylon)
- » Barre antistatique
- » Réception palette
- » Palan lève bobine mobile
- » Compresseur 6 bar-130l/min

PELLICULEUSE AUTOMATISEE SAGITTA E

2 Caractéristiques techniques

Désignation	Caractéristiques techniques
Format papier (largeur x longueur)	Max. 760 x 1200 mm Mini. 300 x 240 mm
Hauteur de chargement et de réception	638 mm
Cadence de production jusqu'à :*	50 mètres/min
Grammage	115 à 600 grm
Epaisseur film de pellicule	24 à 50 µm
Type de film	OPP, PET, Nylon et structuré
Température maximum recommandé (Dépendant du type de film)	135°
Type de chauffe du cylindre de calandrage	Electrique
Mise en température : (de 25° à 100°)	5 minutes
Encombrement au sol avec réception simple (Longueur x largeur x Hauteur)	4100 x 1560 x 1320 mm
Encombrement au sol avec réception stacker	5200 x 1560 x 1320 mm
Poids	3300 Kg
Pression	Pneumatique
Pression Max	49.8 KN
Alimentation et Puissance électrique	16,5 KW Triphasé-380 Volts

* Selon les conditions de compétences des opérateurs, le type de film, l'épaisseur et le format de papier.