

Einfach Spitze

Das Posteingangssystem PBRED 72 reduziert die Bearbeitungszeit Ihrer Mischpost um ein Vielfaches. Spitzenwerte von bis zu 3.600 Briefen in der Stunde sind damit möglich.

Jede einzelne Funktion des neuen PBRED 72 wurde konzipiert, um höhere Geschwindigkeit, mehr Effizienz, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit zu erreichen. Innovative Technologien und ergonomische Verbesserungen führen zu höherer Produktivität bei gleichzeitig verbessertem Komfort für das Bedienpersonal. Erleben Sie Leistungsvorteile wie die enorm hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit auch bei gemischtem Postaufkommen von bis zu 3.600 Sendungen pro Stunde und höchste Flexibilität bei der Sortierung.

Optimierte Ergonomie

Der PBRED 72 bietet einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Höchstleistungen erzielt werden können. Die Umschläge werden weit geöffnet und sind in einem idealen Winkel einsehbar, so dass Sendungen mühelos entnommen werden können. Die optional elektrisch höhenverstellbare Arbeitsfläche lässt sich vom Bediener individuell auf die optimale Arbeitshöhe einstellen.

Modernste Durchleuchtung (memory candling) ermittelt den Inhalt der Umschläge

Die Durchleuchtungseinheit zur Feststellung der Briefdicke (Thickness Profiling Candler) verfügt über das branchenweit präziseste Messgerät zur Ermittlung der physischen Kennwerte von Umschlägen.

Höchste Speicherkapazität des Mikroprozessors

Programmierung nahezu unbegrenzter Kombinationen von Aufträgen und Bedienern.

Präzise Umschlagzählung

Interne Prüfung der Umschlaganzahl statt des Maschinentaktes.

Seitenschneider mit formschlüssigem Antrieb (Positive Drive Side Cutter)

Hochpräzise Steuerung zur Erzielung schmalere Schnittkanten. Mit Einstellhebel für 3 Positionen.

Frästechnologie

Die obere Briefkante wird bei der Entnahme des Briefinhaltes aufgefräst. So können Verletzungen vermieden werden.



Erhöhte Sicherheit durch drei wählbare Modi

Inhaltsabhängig: Umschläge werden erst dann weiterbefördert, wenn die Sensoren feststellen, dass der Umschlag tatsächlich leer ist.

Differenziell: Umschläge werden erst dann weiterbefördert, wenn eine vorher

festgelegte Anzahl Dokumente entnommen wurde.

Entnahmeabhängig: Umschläge werden erst dann weiterbewegt, wenn die entnommenen Dokumente einen externen Sensor passiert haben.



Automatische Brief- und Inhaltskontrolle

Das Gerät vermisst die Umschläge kontinuierlich und erfasst nicht nur eine einzelne Abmessung – wobei farbige Papiere, vertrauliche Sendungen usw. ebenfalls problemlos bearbeitet werden.



Technische Daten PBRED 72

Systemmaße	B 1.930 x T 1.050 x H 1.200 mm
Gewicht	ca. 375 kg
Arbeitsbereich	610 mm
Anschlußwerte	220 – 240 VAC, 50 Hz, 6 A
Dokumentenbreite	89 mm – 162 mm
Dokumentenlänge	127 mm – 292 mm
Stärke	bis zu 9,5 mm

Optionale Erweiterungen

Performance Control Center – Liefert direkte Informationen zu: Leistungsmessung, Berechnung von Produktivitätsdaten, Durchsatzleistung und v. a. m.

Die Netzwerklösung – Verbesserte Kommunikation und Datenverwaltung. Windows™-basierte Software zur Darstellung sämtlicher Betriebsdaten des Model 72 auf einem PC.

Drucker – Zum Ausdrucken von Statistiken zu Bedienern und/oder Aufträgen.

Digitale Poststelle – Die PBRED 72 lässt sich um eine digitale Einheit erweitern. So entsteht mit einem Posteingangs- und Dokumentenscanner eine digitale Poststelle.

Höhenverstellbare Arbeitsfläche – Arbeitshöhe für jeden Bediener elektrisch einstellbar.

Ergonomischer Bürostuhl – Pneumatische Höhenverstellung, vorgeformte, schwenkbare Sitzfläche und flexible Rückenlehne.

Halter für Postkorb – Postkorb kann im Zuführungsbereich abgestellt werden.

Über Pitney Bowes:

Pitney Bowes bietet innovative Technologien für Klein-, Mittelstands- und Großunternehmen. Die Software, Postbearbeitungssysteme sowie die Service- und Dienstleistungskonzepte unterstützen Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen, mit deren Kunden in Verbindung zu treten, die Kundenbindung zu stärken und den Umsatz zu steigern.

Die Lösungsplattform von Pitney Bowes verbindet physische und digitale Kommunikationskanäle. Sie umfasst neben Lösungen für Transaktions- und Direktmailing-Produktionen auch digitale Mehrkanalkommunikation über Web-, E-Mail und mobile Anwendungen.

Weitere Informationen finden Sie unter www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Deutschland GmbH
Poststraße 4-6
64293 Darmstadt

Tel. +49 (0)6151 5202-0
Fax +49 (0)6151 5202-999
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 2583621-0
Fax +43 (0)1 2583621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstrasse 17
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
Fax +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch



Pitney Bowes bestätigt, dass das Posteingangssystem die Anforderungen der Niederspannungsdirektive 73/23/EEC und der EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.



DIN EN ISO 9001:2008
QA 04 100 970375
nach Management-System

©2013 Pitney Bowes.
Alle Rechte vorbehalten.
98402021