Geschwindigkeit ohne Grenzen

Mailstream Productivity Series (MPS) –
die Kuvertiersystem-Familie
MPS 26, MPS 22 und MPS 18

Pitney Bowes

Kuvertieren: Intelligent und schnell

Das MPS-System (Mailstream Productivity Series) von Pitney Bowes ist eine neue Generation skalierbarer, intelligenter Hochgeschwindigkeitssysteme für die Kuvertierung. In vielen Fällen leistet eine einzige MPS die Arbeit mehrerer Wettbewerbs-Kuvertiersysteme, womit Personal- und Servicekosten reduziert werden. Durch die Einbindung unserer Production Intelligence™ Software können die Anwender Millionen von mehrseitigen Dokumenten inhaltlich aufwerten und mit beispielloser Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit erstellen, versenden und verfolgen.

Mit dem MPS-Kuvertiersystem erzielen Anwender mit hohem Postaufkommen höchstmöglichen Durchsatz bei gleichzeitig maximaler Flexibilität und einer Verarbeitungsgeschwindigkeit von bis zu 26.000 Poststücken pro Stunde. Sie erhalten Leistung non-stop und können damit Ihre Service-Level-Agreements schneller und mit höchster Poststückintegrität einhalten.

Im Vergleich zum Vorgängermodell kombiniert die MPS eine 18%ige Geschwindigkeitssteigerung mit einer 10%igen Erhöhung der Zuverlässigkeit. Dabei werden Friktions- und Rotations-Beilagenstationen sowie diverse Eingangs- und Ausgangsmodule eingesetzt, die mit der neuen Hochgeschwindigkeit Schritt halten können.

Das Ergebnis: Ein 28%iger Leistungszuwachs zur Erzielung höherer Gewinne.

Sichere Investition in Ihre Zukunft

Die Mailstream Productivity Serie von Pitney Bowes ist eine upgrade-fähige Lösung, deren Verarbeitungsgeschwindigkeit nach Ihren Anforderungen erhöht werden kann. Die Systeme MPS 26, MPS 22 und MPS 18 basieren auf einer gemeinsamen Plattform und nutzen eine einheitliche Bedieneroberfläche. Dadurch werden Upgrades ohne spezielle Schulungen möglich, sodass die Bediener nahtlos zwischen den Systemen MPS 18, MPS 22 oder MPS 26 wechseln können. Die Hochgeschwindigkeits-Funktionen können auf Anforderung vor Ort aktiviert werden.

Maximale Produktivität

Das Kuvertiersystem MPS 26 verarbeitet im Format C6/5 bis zu 26.000 Umschläge pro Stunde und bis zu 22.000 C5 Umschläge pro Stunde. Sie können mit dem MPS 26 eine Vielzahl von Applikationen mit geringer Seitenanzahl bei höchster Geschwindigkeit verarbeiten und somit maximale Produktivität erreichen.

Steigern Sie die Effizienz und erfüllen oder übererfüllen Sie Ihre SLAs durch das Zusammenfassen mehrerer kleiner Jobs zu einem einzigen Druckstrom.

Geschwindigkeitsreduktion vermeiden

Das Kuvertiersystem MPS 22 verarbeitet im Format C6/5 bis zu 22.000 Umschläge pro Stunde. Es ist optimal geeignet für Applikationen mit hoher Seitenanzahl und für das Zusammenführen mehrerer Druckströme bei hoher Geschwindigkeit.

Für den Einstieg in die Verarbeitung mit hohen Geschwindigkeiten ist die MPS 18 das ideale System.

Durch intelligente und dynamische Geschwindigkeitskontrolle gesteuerte Input-Module gewährleisten einen gleichmäßigen Maschinenlauf, der insbesondere bei großen Blattsammelmengen zu einer höheren Systemstabilität führt.

Die Hochgeschwindigkeits-Schneidemodule von Pitney Bowes (High Productivity Inputs/ HPI) verarbeiten sowohl pinless als auch pinfeed Materialien. Damit wird Ihre operative Leistungsfähigkeit auf ein neues Niveau gehoben.

Geschwindigkeit und Präzision

Sicheres Verschließen

Unsere neuen Hochgeschwindigkeits-Schließeinrichtungen setzen neue Maßstäbe und verschließen bis zu 26.000 Umschläge pro Stunde. Sie können sich auf einen konstanten Lauf verlassen, bei dem selbst schwierig zu verarbeitende Umschlagmaterialien sicher verschlossen werden.

Schnelle, flexible Eingangskanäle

In das MPS-System können je nach Bedarf zwei Generationen von Inputmodulen integriert werden.

- High Productivity Inputs (HPI) sind so konzipiert, dass selbst bei Applikationen mit hoher Blattanzahl sowie bei Jobs mit einem oder zwei Blatt der jeweils maximale Durchsatz erreicht wird. Unser HPI-72C verfügt über eine patentierte Doppelschnitt-Technologie und schneidet bis zu 72.000 Blätter pro Stunde.
- Advanced Productivity Inputs (API) sind auf Verarbeitungsflexibilität und auf einen konstanten Maschinenlauf komplexer, hochvolumiger Applikationen ausgerichtet, etwa für die Zusammenführung von Druckströmen bei hoher Geschwindigkeit.

Integrierte Production Intelligence™ Software

Integrierte Funktionen zum automatischen Erfassen umfangreicher Daten und dem anschließenden Erstellen von Auswertungen unterstützen Sie dabei, geschäftliche Entscheidungen auf solider Grundlage zu treffen. Über das MPS-System können Sie auf unterschiedliche Reports und Jobstatistiken zugreifen, um Ihre Operationen auszuwerten und Veränderungspotenzial zu ermitteln. Zur Verwaltung des unternehmensweiten Workflows können Reports und Statistiken maschinen– oder netzwerkbasierend erstellt werden. Sie sind vollständig für die DFWorks™ ADF-Integration verfügbar.

Integrität

Direct Connect-Bedieneroberfläche – Skalierbare Integrität

- Automatisierter, zeitsparender Jobabgleich zur Optimierung der Datenorganisation
- In das Kuvertiersystem integriertes end-to-end Steuerungssystem
- Integritätsoptionen von der Dateiprüfung bis zur dateibasierten Verarbeitung
- Job- und Poststückverfolgung in Echtzeit
- Closed-Loop-Verarbeitung
- Eingriff in den Postlauf in Echtzeit
- Automatisierte Jobeinrichtung

Lösung für den automatisierten Nachdruck

Zusammen mit dem P/I™ Output Manager von Pitney Bowes kann die Closed-Loop-Nachdruckverarbeitung vollständig automatisiert und die SLA-Leistung optimiert werden. Jeder Job wird vollständig erfasst. Sämtliche Poststücke können noch am selben Tag, ohne kostspielige Upstream-Applikationsänderungen, in der Produktionsumgebung verarbeitet werden.

ADF-Effizienz

ADF-Integrationsplattform – Intelligente Document Factory-Lösungen

- Erhöhung von Betriebseffizienz und Produktivität mithilfe von DFWorks™ ADF-Lösungen durch die Echtzeit-Bereitstellung von unternehmensübergreifenden Daten
- Erfüllung und/oder Übererfüllung der SLA (Service Level Agreement) durch Verfolgung von Druck- und Kuvertier-Workflows
- Automatisierte Jobeinrichtung für einen schnelleren Wechsel
- Senkung der Betriebskosten durch gezieltes Erkennen und Lösen von Produktionsanforderungen
- Portokosten-Optimierung durch automatisiertes Zusammenfassen von Kundendaten zu konsolidierten Dokumenten

Konzipiert für hohe Bedienerproduktivität

- Durch die Maschinenbedienung von einer Seite bleibt der Bediener beim Einlegen von Beilagen und Umschlägen an einem zentralen Ort
- Aufnahmekapazität der Umschlaganleger von bis zu 3.000 Umschlägen

Optionen im Systemeingang

HPI- und API-Inputs unterstützen sämtliche Lesecodes wie OMR, BCR, 2D, OCR sowie unsichtbare Tinte

Line-Scan-Technologie: Dank dieser Technologie wird ein Jobwechsel durch die zuvor definierten Lesepositionen vereinfacht, es sind keine mechanischen Anpassungen der Scanner erforderlich

Twist-no-Twist-Modul: Durch die Verarbeitung von Applikationen mit der Schriftseite nach oben oder unten haben Sie eine erweiterte Anwendungsflexibilität, da die gesammelten Sätze je nach Bedarf gewendet werden können und dies bei bis zu 26.000 Poststücken pro Stunde

Hochleistungs-Falzsystem: Erzielen Sie Einsparpotenziale durch das gleichzeitige Falzen von bis zu 16 Seiten im Halbfalz

Unterschiedlichste Materialien schnell und exakt zuführen

Flexible Zuführung

Pro Kuvertiersystem können bis zu 21 Beilagenstationen – Rotations- und/oder Friktionsfeeder – eine breite Palette an Beilagenmaterialien verarbeiten.

Beide Zuführarten sind in Direct Connect integriert, um die Poststückintegrität zu gewährleisten. Jede Beilagenstation verfügt über eine selbstkalibrierende Doppelblatterkennung, die den Mehrfacheinzug von Materialien erkennt.

Was macht die MPS-Familie umweltfreundlich?

Mit dem MPS-System wird die Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS) eingehalten. Das System ist frei von gefährlichen Schwermetallen wie Cadmium, Blei oder Quecksilber und kann ohne negative Auswirkungen auf die Umwelt recycelt werden. Indem mehrere ältere Kuvertiersysteme durch ein einziges Hochgeschwindigkeitssystem ersetzt werden, das eine schnellere Verarbeitung einer größeren Anzahl von Jobs ermöglicht, werden der Energieverbrauch und der CO_2-Ausstoß gesenkt. Außerdem kann Pitney Bowes die Anzahl der Serviceeinsätze verringern, indem vorab über Ferndiagnose Systemfunktionen analysiert werden

Zeit und Geld sparen mit Hilfe der Pitney Bowes DMT Serviceorganisation

Im Zuge des technischen Fortschritts werden Jobs komplexer und Kunden-SLAs anspruchsvoller. Zertifizierte Experten aus Service und weitergehendem Support verfügen über branchenführendes Fachwissen der neuesten Technologien, mit dem Fokus auf ein Maximum an Leistung und Rentabilität

Optionen im Systemausgang

Digitales Frankiersystem DM Infinity™: Produktivitätssteigerung durch Frankierungen und Grafiken von bis zu 18.000 Poststücken pro Stunde (bis zu 26.000 Poststücke pro Stunde in bestimmten Märkten)

Inkjet-Drucksystem für Umschläge: Für den Aufdruck von variablen 1-to-1-Mitteilungen und Grafiken (bis zu 26.000 Poststücke pro Stunde)

Aussteuerfächer zur Gewährleistung der Poststückintegrität

Markiereinheit: Visuelle Markierung zur Erkennung von unterschiedlichen Poststücksätzen und zur Produktivitätssteigerung

On-edge Stacker: Vertikal-Staffelablage

Postboxen-System: Zusammentragen der Umschläge, Befüllen der Postboxen und Transportieren dieser auf ein Rollenband

Rotations-Beilagenstation

Zuführung von bis zu 26.000 Beilagen pro Stunde

Ungefalzte Hochglanzbeilagen

Halb gefalzte Hochglanzbeilagen

Hochglanzbeilagen mit Wickelfalz

Farbige Beilagen

Broschüren

Rotations- oder Friktions-Beilagenstation

Halb gefalzte und seitengeheftete dünne Broschüren

Parfümproben

Beilagen mit Wickelfalz

Rückumschlag

Ungefalzte Beilagen, nicht Hochglanz

Halb gefalzte Beilagen, nicht Hochglanz

Friktions-Beilagenstation

Zuführung von bis zu 26.000 Beilagen pro Stunde

Beilagen mit offener Kante

Beilagen mit Z-Falz

Poröse Materialien

Über Pitney Bowes:

Pitney Bowes bietet innovative Technologien für Klein-, Mittelstands- und Großunternehmen. Die Software, Postbearbeitungssysteme sowie die Service- und Dienstleistungskonzepte unterstützen Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen, mit deren Kunden in Verbindung zu treten, die Kundenbindung zu stärken und den Umsatz zu steigern.

Die Lösungsplattform von Pitney Bowes verbindet physische und digitale Kommunikations kanäle. Sie umfasst neben Lösungen für Transaktions- und Direktmailing-Produktionen auch digitale Mehrkanalkommunikation über Web-, E-Mail und mobile Anwendungen.

Weitere Informationen finden Sie unter www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Deutschland GmbH
Poststraße 4-6
64293 Darmstadt

Tel. +49 (0)6151 5202-0
Fax +49 (0)6151 5202-999
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 2583621-0
Fax +43 (0)1 2583621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstrasse 17
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
Fax +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch

Pitney Bowes

DIN EN ISO 9001:2008
QA 04 100 970375
nach Management-System

©2013 Pitney Bowes.
Alle Rechte vorbehalten.

98401297

13-GMSE-06638 (12/13)